**Манометры с по­вы­шен­ным клас­сом точности**



**ТМ-510Р**

1 из 5

[Все манометры](https://rosma.spb.ru/manometers/)

**Тип ТМ (ТВ, ТМВ), серия 10.** Манометры общетехнические с повышенным классом точности предназначены для измерения давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

**Область применения:** все отрасли промышленности, включая теплоснабжение, водоснабжение, вентиляцию и машиностроение.

**Диаметр корпуса, мм**

63, 100, 150, 160\*  
\* — под заказ

**Класс точности**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ø100, 150, 160** | 1,0 |
| **Ø63** | 1,5 |

**Диапазон показаний давлений, МПа**

|  |  |
| --- | --- |
| **ТМ** | 0…0,1 / 0,16 / 0,25 / 0,4 / 0,6 / 1 / 1,6 / 2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60 |
| **ТВ** | −0,1…0 |
| **ТМВ** | −0,1…0,15 / 0,3 / 0,5 / 0,9 / 1,5 / 2,4 |

**Рабочие диапазоны**

Постоянная нагрузка: ¾ шкалы  
Переменная нагрузка: ⅔ шкалы  
Кратковременная нагрузка: 110% шкалы

**Диапазон рабочих температур, °C**

Окружающая среда: −60…+60  
Измеряемая среда: −50…+150

**Корпус**

Ø63 — IP40  
Ø100, 150, 160 — IP40 (IP54 под заказ)  
Сталь 10, цвет черный

**Кольцо**

Сталь 10, цвет черный

**Чувствительный элемент,  
трибко-секторный механизм**

Медный сплав

**Циферблат**

Алюминий, шкала черная на белом фоне

**Стекло**

Минеральное

**Штуцер**

Медный сплав

**Присоединение**

Радиальное или осевое (Ø63)  
Радиальное (Ø100, 150, 160)

**Резьба присоединения\*\***

|  |  |
| --- | --- |
| **Ø100, 150, 160** | M20×1,5 |
| **Ø63** | G¼ / M12×1,5 |

\*\* — под заказ другие резьбы

**Межповерочный интервал**

2 года

**Климатическое исполнение**

Группа В3 по ГОСТ Р 52931;  
климатическое исполнение УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150  
[Подробнее](https://rosma.spb.ru/files/front/downloads/%D0%A3%D1%81%D1%82%D0%BE%D0%B9%D1%87%D0%B8%D0%B2%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C-%D0%BF%D1%80%D0%B8%D0%B1%D0%BE%D1%80%D0%BE%D0%B2-%D0%BA-%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%B4%D0%B5%D0%B9%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%B8%D1%8F%D0%BC-%D1%82%D0%B5%D0%BC%D0%BF%D0%B5%D1%80%D0%B0%D1%82%D1%83%D1%80%D1%8B-%D0%B2%D0%BB%D0%B0%D0%B6%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D0%B8-%D0%B8-%D0%B2%D0%B8%D0%B1%D1%80%D0%B0%D1%86%D0%B8%D0%B8.pdf)

**Техническая документация**

ТУ 4212-001-4719015564-2008  
ГОСТ 2405–88